

Szarpak pneumatyczny, typ S-CARTEC 2

Dane techniczne		
Mechanika-płyta kontrolna		
Obciążenie przewidziane na oś	kN	30
Szerokość płyty kontrolnej	mm	590
Długość płyty kontrolnej	mm	685
Wysokość płyty kontrolnej	mm	25
Wysokość wraz z cylindrem	mm	160
Łączna szerokość	mm	760
Łączna długość	mm	780
Masa	kg	42
Boczna droga kontroli	mm	±85
Droga kontroli przód/tył	mm	±60
Droga kontroli diagonalnie		min 18 ⁰
Jednostka przełączania (manipulator)		
Urządzenie 3-kanalowe		
Długość	mm	60
Szerokość	mm	30
Wysokość	mm	15
Masa	g	50
Zasilanie	bateria	1 x12V typA23
Pobór mocy	mW	ok. 10
Zasięg pracy	m	70-100
Częstotliwość	MHz	433,42
Zakres temp. otoczenia	°C	-10 do +55
Cylinder pneumatyczny		
Średnica	mm	80
Długość suwu	mm	180
Max ciśnienie robocze	MPa	0,8
Masa	kg	4
Zasilanie elektryczne		
z sieci elektroenergetycznej (zasilacz w zestawie)	V	230 AC
napięcie sterowania – zawór	V	12V DC lub 24V AC
napięcie dotykowe elementów sterowania	V	12 V DC
Warunki eksploatacji		
temp. otoczenia	°C	0-70
wilgotność względna		do 90%
ciśnienie atmosferyczne	hPa	1013 ±60

Budowa

Urządzenie składa się z:

1. mechanizmu ruchomego: płyt lewej i prawej z siłownikami i sterowaniem,
2. przełącznika sterowania – manipulatora bezprzewodowego
3. latarki oświetlającej badany element
4. przyrządu do blokowania wciśniętego pedału hamulca - „blokownika”

